

SOLUTIONS

Élastomères

TA0214



LOCTITE 330

Présentation

LOCTITE 330TM est un adhésif d'usage général pour le collage de métaux, bois, ferrites, céramiques et plastiques. Les applications comprennent les manches d'outil, les appareils domestiques, les articles de sport et éléments de décoration

LOCTITE 330TM présente les caractéristiques suivantes :

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Technologie	Acrylique
Nature chimique	Uréthane méthacrylate ester
Aspect	Légèrement laiteux, transparent à jaune clair
Composants	Monocomposant
Viscosité	Elevée
Polymérisation	Avec activateur
Application	Collage

Tarifs

Le kit comprend un tube de colle de 50ml + un flacon d'activateur de 18 ml

29,30 € HT (Le kit)

LIVRAISON GRATUITE A PARTIR DE 300 € HT*
(Commandes inférieures à 300 € HT : Participation 8 € HT)

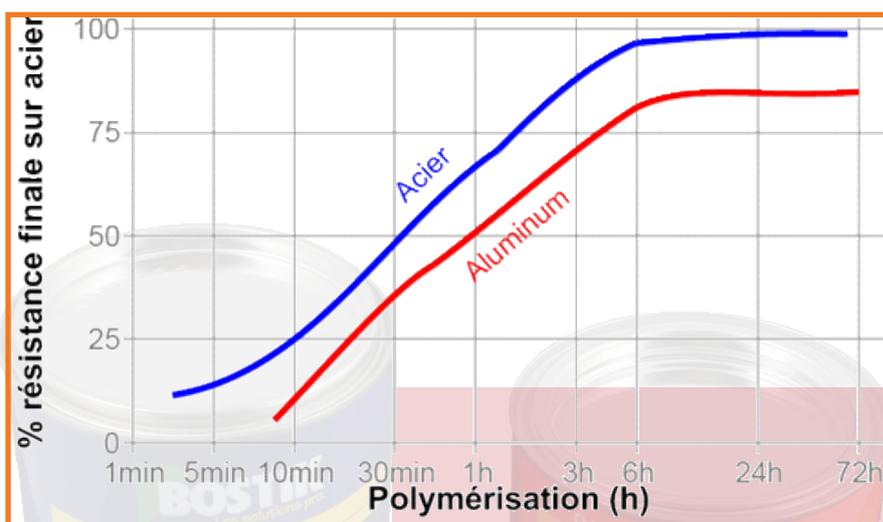
* France Métropolitaine



■ DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

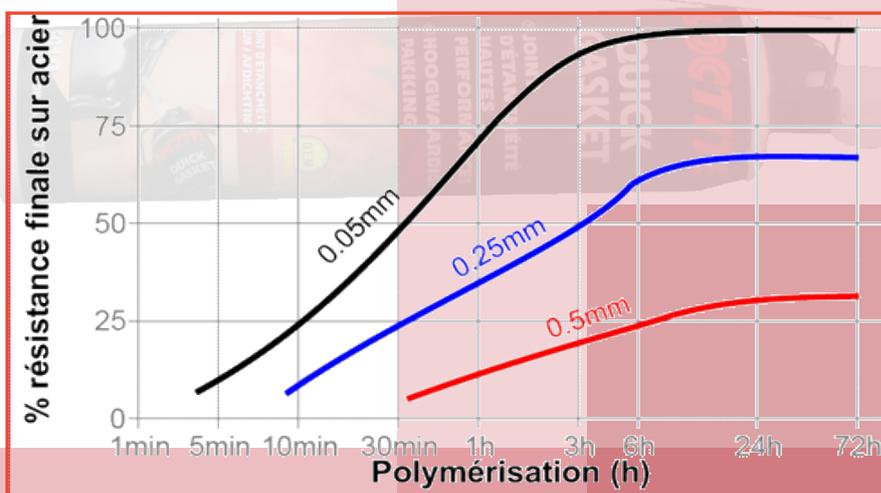
Vitesse de polymérisation en fonction du substrat

La vitesse de polymérisation dépend du substrat utilisé. Le graphique ci-après montre l'évolution de la résistance au cisaillement en fonction du temps sur des éprouvettes de traction-cisaillement en acier sablé, et testées selon ISO4587 (Activateur 7387™ appliqué sur une face).



Vitesse de polymérisation en fonction du jeu

La vitesse de polymérisation dépend du jeu au niveau du joint de colle. Le graphique ci-après montre l'évolution de la résistance au cisaillement en fonction du temps sur des éprouvettes de traction-cisaillement en acier sablé, pour des jeux définis, et testée selon ISO 4587 (activateur 7387™ appliqué sur une surface).



■ PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Après polymérisation 24 h à 22 °C

Propriétés physiques :

Coef. de dilatation linéique	ASTM D 696, $8 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Coef. de conduction thermique	ASTM C 177, 0,1 W / (m.k)
Chaleur spécifique, 0,3 kJ/(kg.K)	

■ PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés de l'adhésif :

Après 24 heures à 22°C, Activateur 7387TM sur une surface

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587 :

Acier doux (sablé) 15 à 30 (2175 à 4350) N/mm² (psi)

Résistance à la traction, ISO 6922 :

Acier doux (sablé) 12 à 22 (1740 à 3190) N/mm² (psi)

Après 24 heures à 22°C, Activateur 7387TM ou 7386TM sur 2 faces

Résistance à la traction, ISO 6922 :

Acier doux (sablé) $\geq 16,5$ (≥ 2390) N/mm² (psi)

■ PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

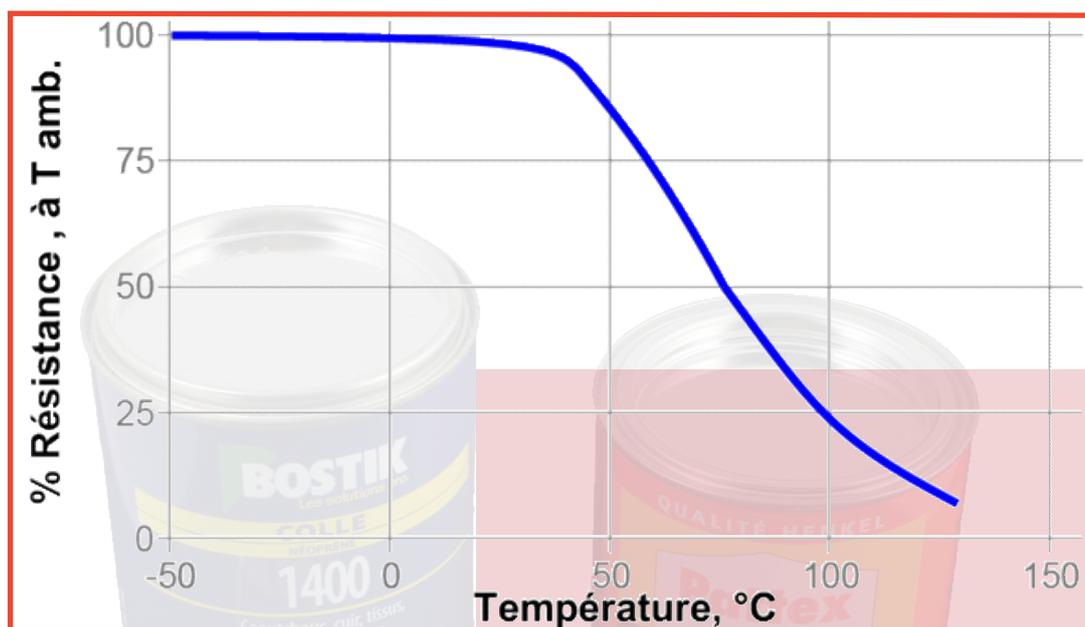
Après polymérisation 1 semaine à 22°C, Activateur 7387TM sur une face

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587 :

Acier doux (sablé) jeu 0,25 mm

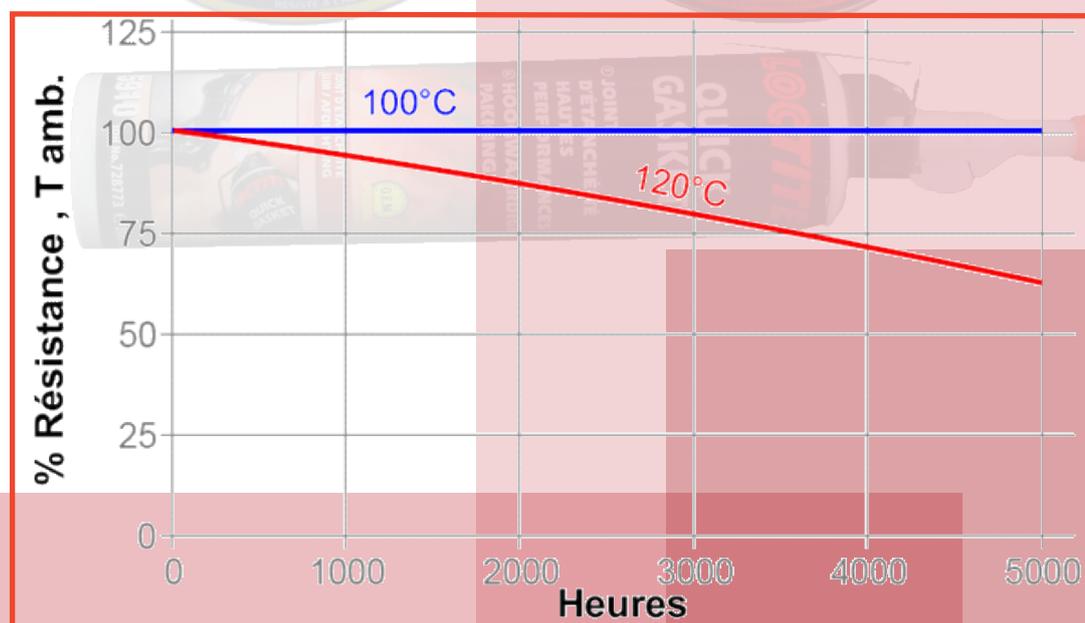
Résistance à chaud

Après polymérisation 1 semaine à 22°C. Epreuve de cisaillement, ISO 4587: Acier (sablé)
Mesurée à la température



Résistance au vieillissement à chaud

Vieillessement à la température indiquée et mesure après retour à 22°C



Résistance aux produits chimiques

Viellissement dans les conditions indiquées et mesure après retour à 22°C

Agent chimique	°C	% De la résistance initiale conservée après	
		350 h	720 h
Huile moteur	87	90	66
Essence sans plomb	22	20	20
Acétone	22	10	10
Ester phosphate	87	93	75
Eau/Glycol 50/50	87	60	60

■ INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis-à-vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Recommandations de mise en œuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. Le produit donne ses meilleurs résultats en faible jeu (0,05 mm).
3. L'excès d'adhésif peut être dissous avec les solvants de nettoyage Loctite, le nitrométhane ou l'acétone.

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle.