



### Utilisation(\*)

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité. Grâce au cuir épais en croûte, d'une épaisseur moyenne de 1.10 mm à la doublure isolante, il est couramment utilisé pour le soudage manuel, la métallurgie, la sidérurgie, le démoulage de pièces, les travaux à proximité des fours, etc.

### Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage** : type « américain », pouce palmé, majeur et annulaire rapportés (cousus séparément au reste de la paume). Passepoils de renfort aux coutures. Entièrement doublé pour une meilleure isolation.
- ✓ **Matière** : cuir tout croûte de bovin. Doublé coton. Fil para-aramide.
- ✓ **Longueur** : 35 cm.
- ✓ **Coloris** : rouge.
- ✓ **Taille** : 10.
- ✓ **Conditionnement** : - carton de 50 paires.  
- sachet de 10 paires.



En savoir plus : [www.singer.fr](http://www.singer.fr)

### Principaux atouts

- ✓ Très bonne résistance de ce cuir grâce à une sélection rigoureuse des peaux.
- ✓ Manchette large permettant un retrait rapide du gant.
- ✓ Qualité de la confection et de l'assemblage.
- ✓ Confort traditionnel du cuir apprécié notamment pour sa bonne respirabilité.
- ✓ La doublure intérieure permet une meilleure isolation contre la chaleur.
- ✓ Avec fil para-aramide pour une meilleure résistance des coutures.




### Conformité


Ce gant a été testé suivant les normes européennes suivantes :

- **EN388 : 2003**. Gants de protection contre les risques mécaniques.
- **EN407 : 2004**. Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu).
- **EN12477: 2001 + A1: 2005**. Gants de protection pour soudeurs.

Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (EPI).

Attestation d'examen CE de type (AET) délivrée par **SGS**, organisme notifié n°0121.

EN388 : 2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveaux obtenus	<b>EN388 : 2003</b>  <b>3 1 3 3</b>
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	<b>3</b>	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	<b>1</b>	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	<b>3</b>	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	<b>3</b>	

Données thermiques	Niveaux obtenus	Données thermiques	Niveaux obtenus	<b>EN12477: 2001 + A1: 2005</b> <b>EN407: 2004</b>
Comportement au feu	4	Petites particules de métal liquide	4	 <b>TYPE A</b> <b>4 1 3 X 4 X</b>
Chaleur de contact	1	Grosses particules de métal liquide	X	
Chaleur convective	3			
Chaleur radiante	X			



Votre partenaire **SINGER® SAFETY**

